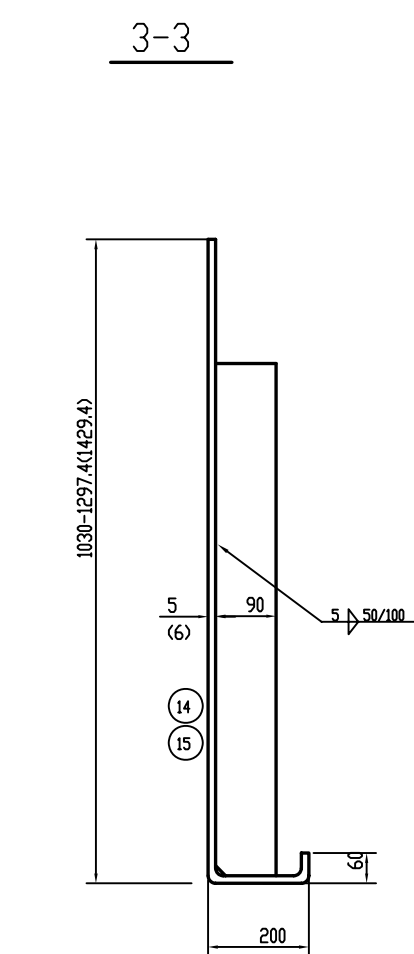
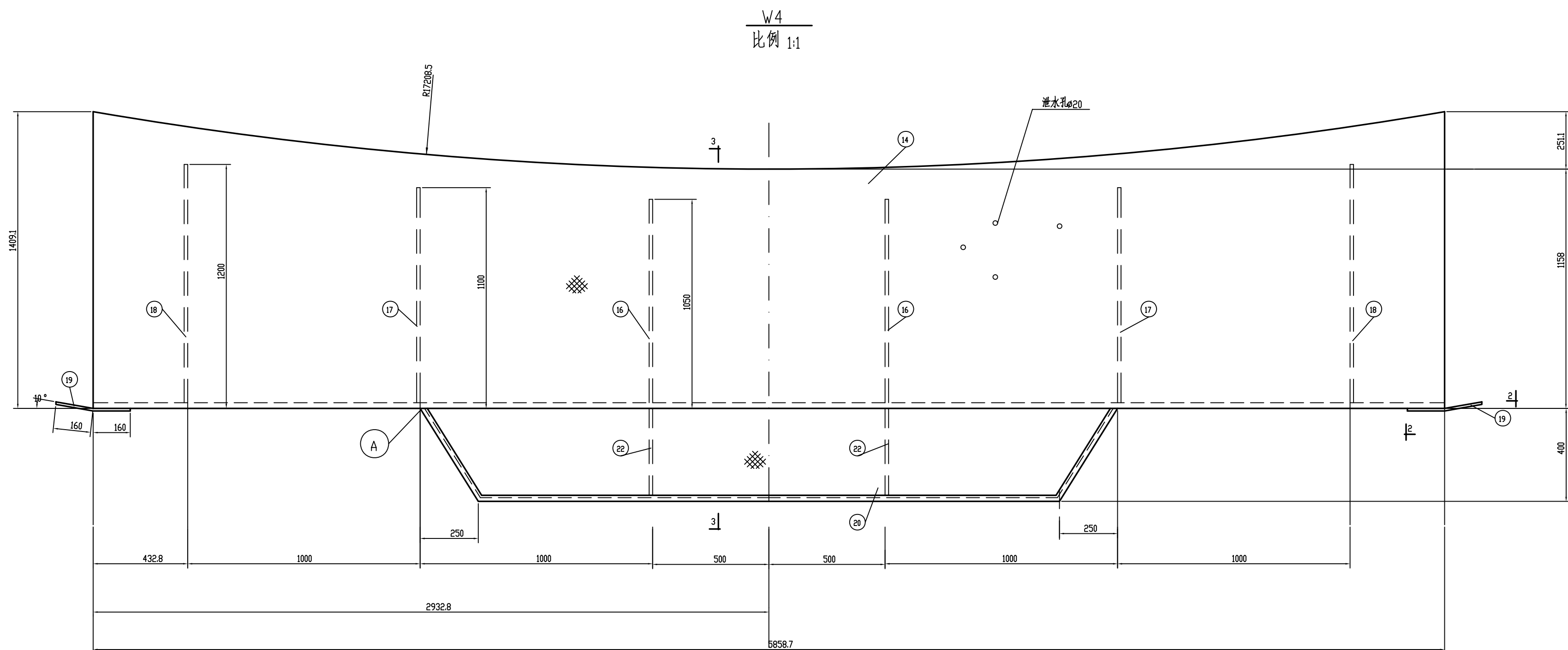
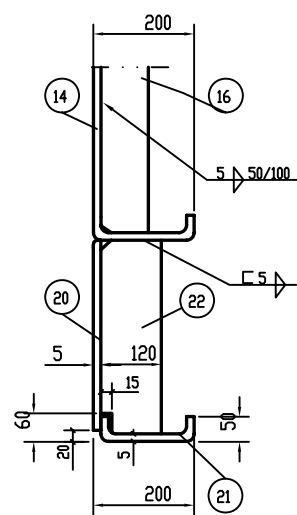




2-2

[illegible]

1. 本图中构件其具体方位及有关说明见 D3320-70-00-63-T-101/6-1。

2. 未注明螺栓为 M16, 孔为 $\phi 17.5$, 焊缝高度为 6mm, 切角 15x15。

3. 泄水孔仅表示出个别, 按每平方米一个孔均布。

4. 除注明者外, 其它所有焊缝腰高均等于相焊件中较薄者厚度, 并且是连续焊。

W4 (4个)						533	2132		
	31	弹簧垫圈 16	/	16	0.0074	0.2			GB/T8195-1987
	30	螺母M16	/	8	0.029	0.3			GB/T6170-2000
	29	螺栓 M16x60	/	8	0.117	1			GB/T5782-2000
	22	-120x6	395	2	2.4	5			
	21	-270x5	3444	1	36.5	37			花链螺栓冲弯成型
	20	-380x5	2880	1	42.9	43			花链螺栓
	19	-160x6	320	2	2.4	5			
	18	-90x6	1200	2	5.1	10			
	17	-90x6	1100	2	4.7	10			
16	-90x6	1050	2	4.5	9				
14	-1659.1x5	5858.7	1	411.6	412			花链螺栓冲弯成型	
W3a (18个)						524	9432		
	31	弹簧垫圈 16	/	16	0.0074	0.2			GB/T8195-1987
	30	螺母M16	/	8	0.029	0.3			GB/T6170-2000
	29	螺栓 M16x60	/	8	0.117	1			GB/T5782-2000
	19	-160x6	320	2	2.4	5			
	18	-90x6	1200	2	5.1	10			
	17	-90x6	1100	2	4.7	10			
	16	-90x6	1050	2	4.5	9			
	15	-1659.1x6	5858.7	1	487.6	488			花链螺栓冲弯成型
W3 (23个)						448	10304		
	31	弹簧垫圈 16	/	16	0.0074	0.2			GB/T8195-1987
	30	螺母M16	/	8	0.029	0.3			GB/T6170-2000
	29	螺栓 M16x60	/	8	0.117	1			GB/T5782-2000
	19	-160x6	320	2	2.4	5			
	18	-90x6	1200	2	5.1	10			
	17	-90x6	1100	2	4.7	10			
	16	-90x6	1050	2	4.5	9			
	14	-1659.1x5	5858.7	1	411.6	412			花链螺栓冲弯成型
构件号	编号	断 面 尺 寸 (mm)	长 度 (mm)	正 反 数量	单 重 重量 (kg)	总 重	共重	备注	
九江石化设计工程有限公司				建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司				
				项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程				
设计		20000m 卷帘型式式 气柜环形走道 W3,3a,4 详图	设计阶段		详细设计				
校核			专 业		设备				
审核			单 元 号						
审定			比例 1:15						
			D3320-70-00-63-T-101/6-3						